

PRODUKTKATALOG 2026

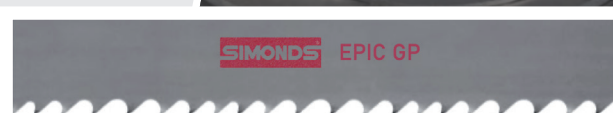
- ▶ *BIMETALL-BANDSÄGEBLÄTTER FÜR METALL*
- ▶ *CARBID-BANDSÄGEBLÄTTER FÜR METALL*
- ▶ *BANDSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ*
- ▶ *BANDSÄGEBLÄTTER FÜR FLEISCH*
- ▶ *BANDMESSER*

BIMETALL-BANDSÄGEBLÄTTER

EPIC GP

Allseitige Bandsägeblätter zum Trennen verschiedener Profile

- universelle Bandsägeblätter M42 zum Trennen eines breiten Werkstoffspektrums
- bewährte Geometrie mit Schutz der Zähne gegen Beschädigung
- geeignet für Einzelstück- wie Serienfertigung



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)												
	2/3	3	3/4	4	4/6	5/8	6	6/10	8/12	10	10/14	14	14/18
6 × 0,9											•		
10 × 0,9											•	•	
13 × 0,65 (0,9 und 0,5)				•				•	•	•	•	•	•
16 × 0,65											•		
20 × 0,9		•			•	•		•	•		•		
27 × 0,9	•		•		•	•		•	•		•		

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)						
	0,75/1,25	1,1/1,4	1,4/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8
34 × 1,1			•	•	•	•	•
41 × 1,3			•	•	•	•	•
54 × 1,6	•	•	•	•	•	•	
67 × 1,6	•	•	•	•	•	•	
80 × 1,6	•						



SBX

Ideal zum Trennen von Hohl- und Konstruktionsprofilen

- ▶ verstärkte Zähne M42, die widerstandsfähig gegen Stöße und Vibrationen sind
- ▶ größere Schränkung gegen ein Festfressen des Bandsägeblatts im Schnittgut
- ▶ hohe Lebensdauer und geringe Schnittkosten



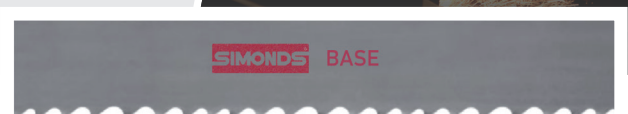
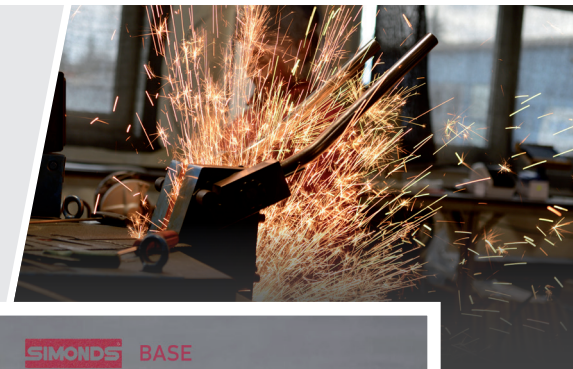
Erhältliche Produkte:

Bandsägeblatttyp	Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)						
		2/3	3/4	4/6	5/7	6/9	8/11	12/16
SBX GP	20 × 0,9			●	●	●	●	●
SBX GP	27 × 0,9	●	●	●	●	●	●	●
SBX GP	34 × 1,1	●	●	●	●	●	●	
SBX ONE	41 × 1,3	●	●	●				
SBX ONE	54 × 1,6	●	●	●				
SBX ONE	67 × 1,6	●	●					
SBX ONE	80 × 1,6	●	●					

Base

Bandsägeblätter zum einfachen und anspruchslosen Trennen

- ▶ die Schneiden bestehen aus Schnellarbeitsstahl M42
- ▶ erhältlich in drei Varianten je nach Zahntyp
- ▶ geeignet für ein breites Spektrum an Werkstoffen



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)								
	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14
13 × 0,65						●	●	●	●
20 × 0,90				●	●	●	●	●	
27 × 0,90		●	● ●	● ●	● ●	●	●	●	
34 × 1,10		●	● ●	● ●	● ●	●			

- Base – Standardzähne, Stirnwinkel gleich Null
- Base pro – gehärtete Zähne, mittelgroßer Stirnwinkel
- Base plus – aggressive Zähne, positiver Stirnwinkel

SiClone

Geeignet zum Trennen von nichtrostendem Stahl und Werkzeugstahl

- speziell entwickelt zum Trennen von legierten Stählen
- verstärkte Zähne für einen geraderen Schnitt und längere Lebensdauer
- hoch leistungsfähige Schneide aus Schnellarbeitsstahl M42



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)					
	0,7/0,9	1,1/1,4	1,4/2,0	2/3	3/4	4/6
27 × 0,9				●	●	●
34 × 1,1				●	●	●
41 × 1,3			●	●	●	●
54 × 1,6		●	●	●	●	
67 × 1,6	●	●	●			
80 × 1,6	●	●				●

SiClone XP

Perfekt zum Trennen von harten und zähen Stählen

- lange Lebensdauer dank robustem Bandstahl und verstärkten Zähnen
- außerordentlich widerstandsfähige Schneide aus Schnellarbeitsstahl M51
- trennt sehr harte und problematische Werkstoffe



Erhältliche Produkte:

Bandsägeblatttyp	Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)						
		0,7/0,9	1,1/1,4	1,4/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8
XP	27 × 0,9				●	●	●	●
XP	34 × 1,1				●	●	●	
SiClone XP	41 × 1,3			●	●	●	●	
SiClone XP	54 × 1,6		●	●	●	●		
SiClone XP	67 × 1,6	●	●	●				
SiClone XP	80 × 1,6	●	●					

CARBID-BANDSÄGEBLÄTTER

Carbide Set Tooth

Allseitige Bandsägeblätter mit breitem Anwendungsspektrum

- ▶ ideal zum Trennen von hochlegiertem Stahl
- ▶ geeignet auch für Nichteisenmetall-Gießereien
- ▶ ermöglicht maschinelles und manuelles Trennen



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)		
	2/3	3	4
13 × 0,8			●
20 × 0,9		●	
27 × 0,9	●	●	
34 × 1,1		●	

C-grit

Expert für zähe, abrasive und laminierte Werkstoffe

- ▶ hochspezialisierte körnige Schneide
- ▶ wird in zwei Varianten je nach dem Schneidentyp angeboten
- ▶ geeignet für Ziegelsteine, Grafit, Reifen, Kabel u. a.



Erhältliche Produkte:

Breite	Schneide				
	Feine	Mittlere	Mittelgrobe	Grobe	Extragrobe
13 × 0,5 (0,65)	●	● ●	● ●		
20 × 0,8		● ●	●	● ●	
27 × 0,9		●	● ●	● ●	
38 × 1,1				●	●

● ununterbrochene Schneide

● unterbrochene Schneide

Triple Chip

Zum Trennen, wenn eine glattere Oberflächenbearbeitung gefordert wird

- ▶ Bandsägeblätter mit Geometrie für dreifache Späne
- ▶ zum Trennen von Titan, Inconel und anderen ungewöhnlichen Werkstoffen
- ▶ bewältigt hervorragend große Schnittmengen



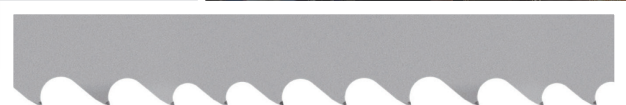
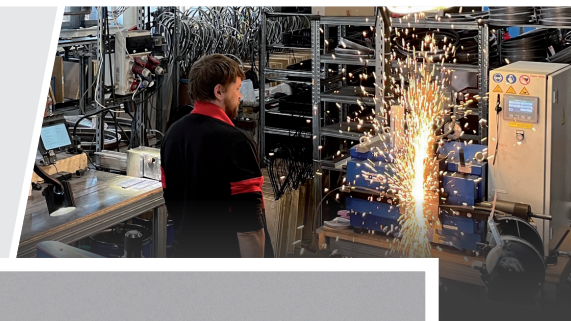
Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)				
	1,4/1,8	1,9/2,1	2/3	3/4	3
27 × 1,1				•	•
34 × 1,1		•	•	•	
41 × 1,3	•	•	•	•	
54 × 1,6	•	•	•		
67 × 1,6	•		•		•
80 × 1,6					•

Ta-Set

Effektives Trennen von sperrigen, harten und anspruchsvollen Materialien

- ▶ Zahnspitzen aus Carbid für einen flüssigen und leistungsstarken Schnitt
- ▶ die Zahnanordnung verhindert ein Festfressen des Bandsägeblatts im Schnittgut
- ▶ bewältigt ausgezeichnet Werkstoffe mit innerer Spannung



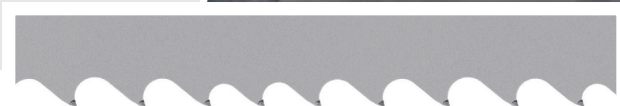
Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)				
	0,7/0,9	0,9/1,1	1,1/1,4	1,4/1,8	2/3
34 × 1,1					•
41 × 1,3				•	•
54 × 1,3				•	•
54 × 1,6				•	•
67 × 1,6		•	•	•	
80 × 1,6	•	•	•		

Vantage

Hochleistungsfähige Bandsägeblätter mit innovativer Verzahnung

- ▶ abgestimmte Zahngeometrie für besseres Abheben der Späne
- ▶ weniger laut, höhere Geschwindigkeit und glatter Schnitt
- ▶ geeignet für ein breites Werkstoffspektrum



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)					
	0,9/1,1	1,1/1,4	1,4/1,8	1,9/2,1	2/3	3/4
27 × 0,9						•
34 × 1,1					•	•
41 × 1,3			•		•	•
54 × 1,3			•		•	•
54 × 1,6	•	•	•	•	•	•
67 × 1,6	•	•	•	•		
80 × 1,6		•				

Buster

Perfekt für schwer trennbare Legierungen

- ▶ Carbid-Zahnspitzen für leistungsfähigen und widerstandsfähigen Schnitt
- ▶ trennt hervorragend gehärtete und angelassene Werkstoffe
- ▶ ideal für robuste Werkstoffe mit Härte über 50 HRC



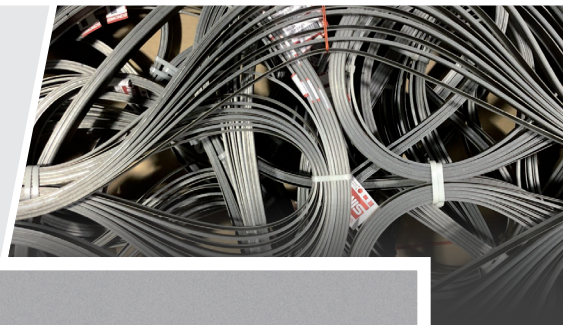
Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)		
	1,4/1,8	2/3	3/4
27 × 0,9			•
34 × 1,1		•	•
41 × 1,3	•	•	•
54 × 1,3		•	•
54 × 1,6		•	•

Alublaster

Die richtige Wahl zum Trennen von Nichteisenmetallen

- ▶ hauptsächlich für Aluminium und weitere Nichteisenmetalle bestimmt
- ▶ Carbid-Zahnsitzen sorgen für einen leistungsfähigeren Schnitt
- ▶ trennt hervorragend Metallplatten, -scheiben und -bleche



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)			
	0,9/1,1	1,1/1,4	1,4/1,8	2/3
27 × 0,9				●
34 × 1,1			●	●
41 × 1,3		●	●	●
54 × 1,3			●	
54 × 1,6			●	

Breaker

Perfekt beim Trennen von extrem harten Werkstücken

- ▶ für gehärtete und angelassene Materialien mit über 50 HRC Härte
- ▶ durchschlägt wirksam die verfestigte Werkstoffoberfläche
- ▶ entworfen für hohe Belastung von Industriemaschinen



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)	
	2/3	3/4
27 × 0,9		●
34 × 1,1	●	●
41 × 1,3	●	●

Auswahl der Zähne eines Bandsägeblatts für Metall



1	2	3	6	10	20	30	50
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	

0	5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	125	175	200	225	250	380	760	1000
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,4/2,0	1,1/1,4	0,7/0,9												

10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,4/2,0	1,1/1,4	0,7/0,9
-------	------	------	-----	-----	-----	-----	---------	---------	---------

BANDSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ

Carbon Flexback

Allseitige Anwendung, sägt perfekt Hölzer und Platten

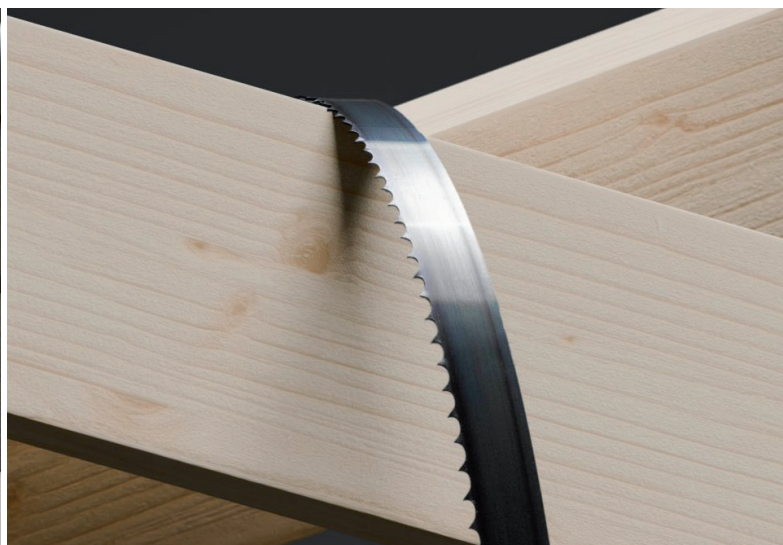
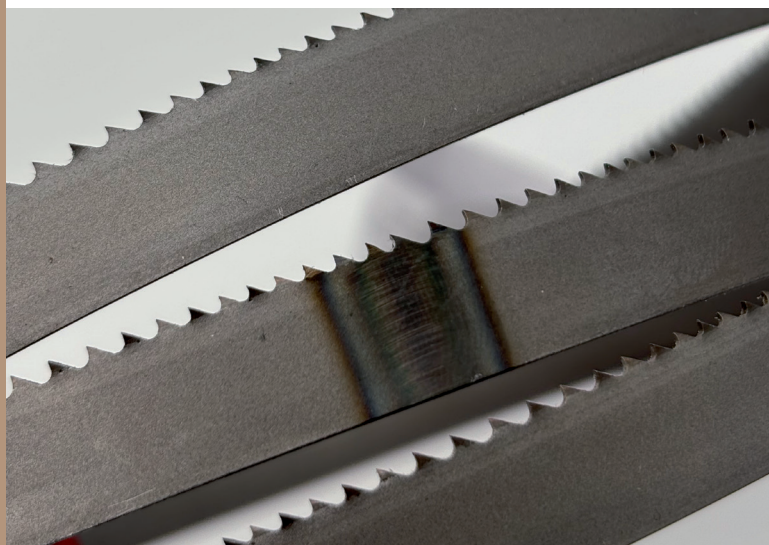
- ▶ der Kohlenstoffstahl sorgt für eine lange Lebensdauer bei großen Belastungen
- ▶ die elastische Basis des Bandsägeblatts ermöglicht auch ein Formschneiden
- ▶ geeignet für Fertigungswerkstätten, Profis und Heimwerker



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI) und Zahnform								
	2	3	4	4/14 DE	6	8	10	14	24
3 × 0,65								●	
6 × 0,36			●		●		●		●
6 × 0,5			●		●				
6 × 0,65			● ●		● ● ●	●	●	●	
8 × 0,65			●		●	●	●	●	
10 × 0,5			●		●				
10 × 0,65		● ●	● ●		● ● ●	●	●	●	
13 × 0,5			●		●				
13 × 0,65		● ●	● ●		● ● ●	●	●	●	
16 × 0,65		●	●						
16 × 0,80		● ●	●		●	●	●		
19 × 0,80	●	● ●	●		●		●		
25 × 0,9	●	● ●	●		●		●		
27 × 0,9	●								
32 × 1,1 (0,9)	●	●							
8 × 0,65 DE				●					

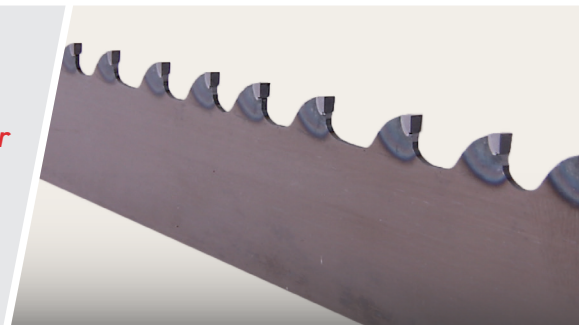
- Zahnform – REGULAR
- Zahnform – SKIP
- Zahnform – HOOK



Carbide Wood

Das Spitzenprodukt auf dem Markt, geeignet für exotische und teure Hölzer

- ▶ widerstandsfähige Carbidzähne mit veränderlichem Zahnabstand
- ▶ schmaler und glatter Schnittkanal, außergewöhnliche Ausdauer
- ▶ ideal für eingeführte Hersteller und Profis



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)	
	1,5 – 2	
13 × 0,6		●
20 × 0,6		●
25 × 0,6		●

RipperS PREMIUM

Bestimmt zum Schneiden von Baumstämmen und Rundhölzern

- ▶ hervorragende Schnittleistung und hohe Widerstandsfähigkeit gegen Ermüden
- ▶ wir bieten sie in Ausführungen für Hartholz oder Weichholz an
- ▶ praktische Wahl für Zimmerleute oder Forstarbeiter



Erhältliche Produkte:

Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)		
	1,1 HARD	1,1 SOFT	2 HOOK
27 × 0,9			●
32 × 0,9	●	●	
32 × 1,1	●	●	
34 × 0,9	●	●	
34 × 1,1	●	●	
35 × 0,9	●	●	
35 × 1,1	●	●	
38 × 1,1	●	●	
38 × 1,3	●	●	

HARD = für Hartholz

SOFT = für Weichholz

HOOK = für Hart- und Weichholz

BANDSÄGEBLÄTTER FÜR FLEISCH

Meat & Fish Stainless

Sägt hervorragend alle Arten von Frischfleisch und gefrorenem Fleisch

- ▶ geeignet für Fleischer wie für große Schlachthöfe
- ▶ dank dem schmalen Schnittkanal entsteht weniger Abfall
- ▶ sticht durch seine Geschwindigkeit und Produktivität hervor, schneidet auch Fleisch mit Knochen



Erhältliche Produkte:

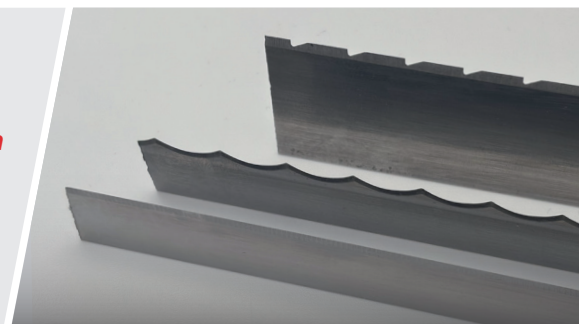
Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)		
	3	4	Vario
16 × 0,5	●	●	●
16 × 0,5 Stainless		●	
20 × 0,55	●	●	●

BANDMESSER

Bandmesser von Dudr Saw

Geeignet für zahlreiche künstliche Werkstoffe wie für Fleisch ohne Knochen

- ▶ zum Sägen von Schaumstoff, Gummi, Kunststoff, Leder, Textil und Dämmstoffen
- ▶ hohe Schärfe und lange Lebensdauer
- ▶ präziser und sauberer Schnitt ohne Ausfransen



Erhältliche Produkte:

Messertyp	Breite	Anzahl Zähne pro Zoll (TPI)	
		2	3
scallop	15 × 0,50	●	
scallop	20 × 0,50	●	
N-edge	30 × 0,45		●
Bandknife	15 × 0,45 DBSE	das Messer hat keine Zähne, ist also ohne Zahnteilung	